محصولات شرکت نورد و تولید قطعات فولادی

گروه	ردیف	مشخصه	سایر اسامی	شماره ماده		ترکیب شیمیایی												خواص مکانیکی			نوع محصول	ابعاد	کاربرد
						%C	%Si	%Mn	%Cr	%Mo	%Ni	%Cu	%V	%B	%P	%S		Hardness (HB)	Tensile (Mpa)	Yield(min) (Mpa)			
Structural Steel	1	St37-2	S235JR	1.0038	Min													105	360	235	ورق	W: 1200 mm T: 6-30 mm	ساختمانی
					Max	0.17		1.4							0.035	0.035		140	510				
	2	St44-2	S275JR	1.0044	Min													120	410	275			ساختمانی
					Max	0.21		1.5							0.035	0.035		170	560				
	3	St52-2	S355JR	1.0045	Min													165	470	355			ساختمانی و صنعتی
					Max	0.24	0.55	1.6							0.035	0.035		200	630				
	4	St60-2	E335	1.0060	Min													185	570	335			ساختمانی و صنعتی
					Max	0.45	0.35	1							0.045	0.045		230	710				
Heat Treatable Steel	5	CK45	C45E	1.1191	Min	0.42		0.5				Cr+Ni+Mo≤0.63						207*	700	500	ورق	W: 1200 mm T: 8-120 mm	قطعات ماشین سازی و موتور خودرو
					Max	0.5	0.4	0.8	0.4						0.03	0.035			850				
	6	CK45 Mod1			Min	0.38		0.5	0.4				0.05										ادوات کشاورزی (سفارشی)
					Max	0.42	0.4	0.8	0.6				0.1		0.03	0.035							
	7	CK45 Mod2			Min	0.38		0.5	0.4				0.05	0.0025									ادوات کشاورزی (سفارشی)
					Max	0.42	0.4	0.8	0.6				0.1	0.0050	0.03	0.035							
	8	CK60	C60E	1.1221	Min	0.57		0.6				Cr+Ni+Mo≤0.63						241*	850	580			قطعات ماشین سازی و موتور خودرو
					Max	0.65	0.4	0.9							0.03	0.035			1000				
	9	42CrMo4	Mo40	1.7225	Min	0.38		0.6	0.9	0.15								241*	1100	900			چرخ دنده، شفت، اجزا با چقرمگی بالا
					Max	0.45	0.4	0.9	1.2	0.3					0.025	0.035			1300				
	10	34CrMo4	Mo35	1.7220	Min	0.3		0.6	0.9	0.15									1000	800			میل لنگ، محور واسطه، اجزا با چقرمگی بالا
					Max	0.37	0.4	0.9	1.2	0.3					0.025	0.035							
	11	25CrMo4	Mo25	1.7218	Min	0.22		0.6	0.9	0.15								241*	850	580			
					Max	0.29	0.4	0.9	1.2	0.3					0.025	0.035			1000				
	11	34CrNiMo6	VCN150	1.6582	Min	0.3		0.5	1.3	0.15	1.3							248*	1200	1000			اجزا و قطعات دندانه دار، میل لنگ، شفت
					Max	0.38	0.4	0.8	1.7	0.3	1.7				0.025	0.035			1400				
	12	30CrNiMo8	VCN200	1.6580	Min	0.26		0.5	1.8	0.3	1.8							248*	1250	1050			قطعات تحت بارگزاری زیاد، کاربرد خاص
					Max	0.34	0.4	0.8	2.2	0.5	2.2				0.025	0.035			1450				
Tool Steel	13	21CrMo10	فولاد ابزار گرم کار	1.2313	Min	0.16	0.2	0.2	2.3	0.3									900		ورق	W: 1200 mm T: 8-120 mm	محفظه هایی برای ماشین های ریختگی تحت فشار
					Max	0.23	0.4	0.4	2.6	0.4					0.025	0.025		200*	1420				
	14	55NiCrMoV7	فولاد ابزار گرم کار	1.2714	Min	0.5	0.1	0.6	0.8	0.35	1.5		0.05						1180				قالب فورج چکشی، قالب ریخته گری
					Max	0.6	0.4	0.9	1.2	0.55	1.8		0.15		0.03	0.03		248	1770				
	15	X33CrS16	فولاد ابزار سردکار	1.2085	Min	0.28										0.05							فریم های قالب مقاوم به خوردگی، خواص برش بسیار خوب
					Max	0.38	1	1.4			1				0.03	0.1		230*					
	16	X40Cr14	فولاد ابزار سردکار	1.2083	Min	0.36			12.5									241*	1080				مقاوم به خوردگی، استفاده در قالب ها
					Max	0.42	1	1	14.5						0.03	0.03			1770				
Stainless Steel	17	X12Cr13	410	1.4006	Min	0.08			11.5									220*	650	450	ورق	W: 1200 mm T: 8-120 mm	قطعات، محورها، پین ها و دسته پیستون
					Max	0.15	1	1.5	13.5						0.04	0.015			850				
		X15Cr13		1.4024	Min	0.12			12									220*	650				
					Max	0.17	1	1	14						0.04	0.015			850				
	18	X20Cr13	420	1.4021	Min	0.16			12										700	500			قطعات، محورها، پین ها و دسته پیستون
					Max	0.25	1	1.5	14						0.04	0.015		230*	850				
Cementation Steel	17	16MnCr5	EC80	1.7131	Min	0.14		1	0.8									140	640	440	ورق	W: 1200 mm T: 8-120 mm	چرخ دنده های کوچک، میل بادامک
					Max	0.19	0.4	1.3	1.1			0.25			0.025	0.035		187	930				
Abrasion Resistant Steel	18	Hard GT-01			Min	0.15	0.3	1.45	1.5	0.12											ورق	W: 1200 mm T: 8-120 mm	ورق ضد سایش
					Max	0.22	0.4	1.7	1.7	0.3	0.2				0.003	0.003							
	19	Hard Ghataat 400			Min	0.1	0.2	1.2	0.3	0.15	0.1		0.05	0.003				360*					ورق ضد سایش
					Max	0.17	0.27	1.3	0.4	0.2	0.15		0.1	0.005	0.015	0.01		380*					
Billet	20	St 3SP	3SP	1.0038	Min	0.14	0.15	0.4					Cu+Ni+Cr≤0.5								بیلت	Area: 125mm×125mm 150mm×150mm	بیلت ساختمانی
					Max	0.22	0.3	0.65	0.3		0.3	0.3			0.04	0.05							
	21	St 5SP	5SP	1.0050	Min	0.28	0.15	0.5					Cu+Ni+Cr≤0.5										بیلت ساختمانی
					Max	0.37	0.3	0.8	0.3		0.3	0.3			0.04	0.05							
	22	70Cr2	فولاد فنر	1.2007	Min	0.65	0.2	0.75	0.55														ساخت فنر، گلوله های ساینده
					Max	0.7	0.3	0.9	0.7						0.03	0.03							
	23	55Cr3	فولاد فنر	1.7176	Min	0.52		0.7	0.7				Cu+10Sn≤0.6										فنرهای لایه ای تخت، پیچشی و استوانه ای
					Max	0.59	0.4	1	1						0.025	0.025							
	23	16MnCr5	EC80	1.7131	Min	0.14		1	0.8														چرخ دنده های کوچک، میل بادامک
					Max	0.19	0.4	1.3	1.1			0.25			0.025	0.035							
	24	St52-2	S355JR	1.0045	Min																		ساختمانی و صنعتی
					Max	0.24	0.55	1.6							0.035	0.035							
	25	CK45	C45E	1.1191	Min	0.42		0.5				Cr+Ni+Mo≤0.63											قطعات ماشین سازی و موتور خودرو
					Max	0.5	0.4	0.8	0.4						0.03	0.035							
	26	CK60	C60E	1.1221	Min	0.57		0.6				Cr+Ni+Mo≤0.63											قطعات ماشین سازی و موتور خودرو
					Max	0.65	0.4	0.9							0.03	0.035							
	27	42CrMo4	Mo40	1.7225	Min	0.38		0.6	0.9	0.15													چرخ دنده، شفت، اجزا با چقرمگی بالا
					Max	0.45	0.4	0.9	1.2	0.3					0.025	0.035							
	28	34CrMo4	Mo35	1.7220	Min	0.3		0.6	0.9	0.15													میل لنگ، محور واسطه، اجزا با چقرمگی بالا
					Max	0.37	0.4	0.9	1.2	0.3					0.025	0.035							
	29	34CrNiMo6	VCN150	1.6582	Min	0.3		0.5	1.3	0.15	1.3												اجزا و قطعات دندانه دار، میل لنگ، شفت
					Max	0.38	0.4	0.8	1.7	0.3	1.7				0.025	0.035							
	30	30CrNiMo8	VCN200	1.6580	Min	0.26		0.5	1.8	0.3	1.8												قطعات تحت بارگزاری زیاد، کاربرد خاص
					Max	0.34	0.4	0.8	2.2	0.5	2.2				0.025	0.035							

تهیه کننده: واحد تحقیق و توسعه (R&D)

*After Annealing